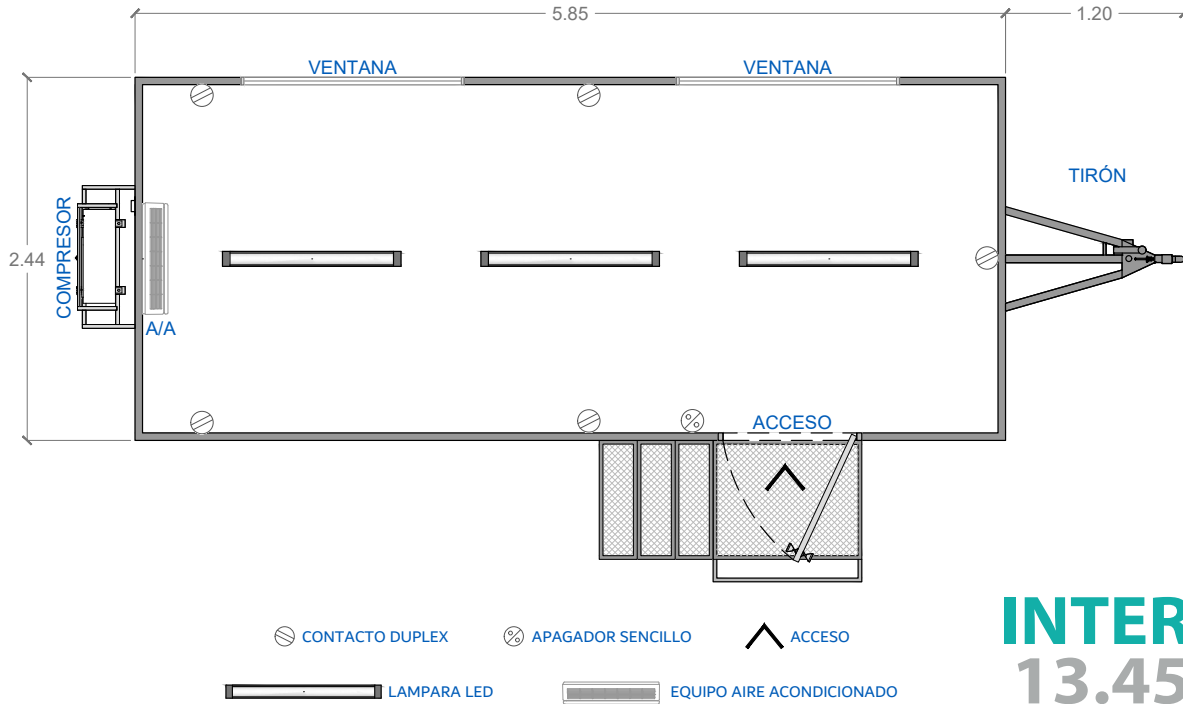


BPMF705 CON FRENSOS



INTERIOR

13.45 m²

MODELO	BPMF705 CON FRENSOS
DIMENSIONES	- LARGO: 7.05 m x ANCHO: 2.44 m x ALTO: 2.35 m - LARGO EFECTIVO: 5.85 m
PUERTAS Y VENTANAS	- 1 PUERTA DE PANEL BILAMINADO DE 0.95 m x 2.00 m - 2 VENTANAS FILTRASOL DE 3 mm DE ALUMINIO BLANCO DE 1.50 m x 0.40 m CON MOSQUITERO
EQUIPAMIENTO	- AIRE ACONDICIONADO 12,000 BTU'S/110V - 3 LÁMPARAS/110V - 5 CONTACTOS DUPLEX/110V
ACABADOS	- PISO DE VINIL - MUROS Y TECHOS FABRICADOS CON PANEL BILAMINADO DE ACERO GALVANIZADO CON NÚCLEO DE POLIESTIRENO.
ACCESORIOS	- 1 ESCALERA - 4 ESTABILIZADORES
KIT DE REMOLQUE	- GATO DE ESTACIONAMIENTO DE 7,000 LBS - TIRÓN P/BOLA 2" 12,500 LBS - CADENA DE SEGURIDAD - LUCES DE NAVEGACIÓN
TREN MOTRIZ	- 1 EJE DE 6,000 LBS - RIN 16" - FRENSOS ELÉCTRICOS - SISTEMA DE MUELLES



**CALIDAD Y GARANTÍA
DE FÁBRICA**



AISLANTE TÉRMICO



REUBICABLES



PERSONALIZADO



EFICIENCIA ENERGÉTICA



AISLANTE ACÚSTICO

*INCLUYE REGISTRO VEHICULAR

*GARANTÍA DE 12 MESES POR DEFECTOS DE FABRICACIÓN

5

MODELO 2024

MODELO CON BAÑO

